



Soudaseal 215LM+

Descrizione prodotto

Soudaseal 215LM+ è un sigillante per giunti monocomponente di alta qualità, neutro ed elastico a base di polimeri SMX.

Proprietà

- Eccellente adesione su praticamente ogni superficie, anche se leggermente umida.
- Semplice da lavorare, estrarre (anche a basse temperature) e da finire in tutte le condizioni climatiche.
- Sempre elastico dopo la solidificazione
- Senza ftalati
- Senza stagno
- Minimo odore
- Nessuna formazione di bolle nel sigillante in applicazioni caratterizzate da alte temperature e umidità.
- Applicazione senza primer su molti substrati (ad eccezione dei punti in cui possa verificarsi la pressione dell'acqua)
- Non macchia sulla pietra naturale
- Nessun effetto idrorepellente sulla pietra naturale.
- Verniciabile con sistemi a base d'acqua
- Buona resistenza ai raggi UV
- Buona resistenza alle condizioni climatiche

Applicazioni

- Giunti di espansione tra diversi materiali da costruzione.
- Giunti di collegamento ed espansione nel settore edile: sigillatura di giunti in edifici prefabbricati, sigillatura tra telai di finestre e porte...
- Applicazioni in cui il sigillante deve essere ricoperto con smalti e vernici a base d'acqua.

Dati tecnici

Base	SMX Hybrid Polymer	
Consistenza	Pasta stabile	
Sistema di polimerizzazione	Polimerizza con l'umidità	
Formazione pelle	ca. 45 minuti	
Velocità di indurimento	ca. 2 mm/24h	
Densità	ca. 1.52 g/ml	
Distorsione massima consentita	± 25 %	
Modulo elastico	ISO 37	ca. 0.61 N/mm ²
Recupero elastico	ISO 7389	> 70 %
Allungamento alla rottura	ISO 37	> 700 %
Tensione max.	ISO 37	ca. 1.25 N/mm ²
Durezza	ca. 26 ± 5 Shore A	
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore acqueo (μ)	ca. 1074	
Permeabilità al vapore acqueo (Sd)	ca. 4.30 m	
Temperatura di applicazione	+5°C → +35°C	

Soudaseal 215LM+

Resistenza alla temperatura

-40°C → +90°C

Nota: formazione pelle e velocità di indurimento possono variare in base a fattori ambientali quali temperatura, umidità e tipo di substrati.

Substrati

■ Condizione del substrato

La superficie deve essere: compatta, pulito, asciutto o leggermente umido, privo di polvere e grasso.

■ Preparazione del supporto

Soudaseal 215LM+ presenta una buona adesione alla maggior parte dei substrati. Tuttavia, per un'adesione ottimale e in applicazioni critiche, come giunti esposti a condizioni climatiche estreme, giunti ad alto carico o carichi d'acqua, si consiglia di seguire una procedura di pre-trattamento. Le superfici porose dovrebbero essere trattate con Primer 150. Preparare superfici non porose con un Soudal attivatore o detergente (consultare la scheda tecnica).

■ Tipo di substrato

Soudaseal 215LM+ ha una buona adesione ai seguenti substrati: mattone, alluminio, pietra naturale, legno laccato, PVC, ecc.. Soudaseal 215LM+ non ha una buona adesione o non è adatto per PE, PP, PTFE (Teflon®), substrati bituminosi, materiali contenenti rame o rame come bronzo e ottone. Raccomandiamo di effettuare test preliminari di adesione e compatibilità su ogni superficie.

Metodo di lavorazione

■ Metodo di applicazione

Applicare il prodotto con una pistola per sigillatura manuale, a batteria o pneumatica. Applicare Soudaseal 215LM+ uniformemente senza inclusioni d'aria all'interno del giunto. Levigare il giunto con una spatola con l'aiuto di una soluzione di finissaggio o saponata. Evitare che la soluzione saponata raggiunga i bordi del giunto e il sigillante (per prevenire una perdita di adesione).

■ Metodo di pulizia

Pulire con Soudal Surface Cleaner o Soudal Swipex immediatamente dopo l'uso.

■ Metodo di finitura

Con Soudal Finishing Solution prima della formazione pelle.

■ Metodo di riparazione

Riparare: con lo stesso prodotto.

Raccomandazioni su salute e sicurezza

Adottare le comuni norme igieniche da laboratorio. Consultare la scheda del materiale e l'etichetta per maggiori informazioni.

Mantenere l'area ben ventilata durante l'uso e la polimerizzazione del prodotto.

Pericoloso. Rispettare le precauzioni per l'uso.

Confezione/Stoccaggio

Colori: Consultare il catalogo dei prodotti, il sito web Soudal o un consulente Soudal.

Confezioni: Consultare il catalogo dei prodotti, il sito web Soudal o un consulente Soudal.

Stoccaggio: 12 mesi in confezione chiusa in luogo fresco e asciutto a temperature comprese tra + 5°C e + 25°C.. Una volta aperto, il prodotto ha una durata di conservazione limitata.

Standard e certificati

■ Conforme a ISO 11600 F 25LM

■ Testato secondo ASTM C1248: nessuna colorazione sulla pietra naturale

■ Testato a norma ISO 16938-1 (Test per macchie su pietra naturale dovute a sigillanti)

■ Soudaseal 215LM+ è conforme ai requisiti previsti dalla norma UNI 11673-1.

Soudaseal 215LM+

Dimensioni giunto

- Min. larghezza per giunti: 5 mm
Massimo. larghezza per giunti: 30 mm
Min. profondità per giunti: 5 mm
Raccomandazione per lavori di sigillatura: larghezza del giunto = 2 x profondità del giunto

Clausole ambientali

- Leed regulation: il prodotto è conforme ai requisiti LEED. Materiali a basse emissioni: Adesivi e sigillanti. Regola SCAQMD 1168. Soddisfa I requisiti USGBC LEED v4.1 Credito IEQ 4.1: Materiali a bassa emission - Adesivi e Sigillanti per quanto riguarda il contenuto di VOC.

Note

- Soudaseal 215LM+ può essere verniciato con vernici a base d'acqua: tuttavia, a causa dell'elevato numero di vernici e smalti disponibili, si consiglia caldamente un test di compatibilità prima dell'applicazione.
- Soudaseal 215LM+ non può essere utilizzato come sigillante per vetri.
- Al momento dell'applicazione, assicurarsi di non far cadere gocce di sigillante sulla superficie dei materiali. Fissare la superficie attorno al giunto con del nastro adesivo può impedirlo.
- Un'assenza totale di raggi UV può provocare un'alterazione del colore del sigillante.
- Quando si usano diversi sigillanti reattivi per giunti, il primo sigillante per giunti deve essere completamente indurito prima di applicare il successivo.
- Non adatto per incollare acquari.
- Non utilizzare in applicazioni in cui sia possibile l'immersione continua nell'acqua.
- È possibile che il prodotto si scolorisca a causa di sostanze chimiche, alte temperature e raggi UV.
- Evitare il contatto con bitume, catrame o altri materiali a rilascio di plasticizzante come EPDM, neoprene, butile, ecc. perché può provocare scolorimento e perdita di adesione.

Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. È di natura generale e non costituisce alcuna responsabilità. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Il produttore si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.